

## 媒体文章

2021 年 1 月 12 日

### 比利时乳品商 Inex 选用西得乐无菌方案生产 PET 瓶装常温白奶



**比利时奶品生产商 Inex 选用西得乐的无菌 PET 包装生产线，以应对新冠疫情带动的乳品市场需求的不断增长。得益于西得乐的符合可持续发展要求的新型包装生产线，Inex 计划提升产能，向市场供应 PET 瓶装常温白奶（UHT）产品。**

Inex 是位于比利时腹地的一家全资私营企业，致力于提供高品质乳制品并始终秉持可持续生产的理念。该公司 50% 的产品出口邻国，生产各种正宗的乳制品，包括长保质期的新鲜常温白奶、乳品饮料、奶油和其他乳制品。Inex 只从比利时当地奶农那里收集奶原料，并与其建立了长期伙伴合作关系。公司拥有自己的品牌产品，同时也为行业内领先的零售商贴牌生产奶制品。

为了提高生产能力，同时减少生产所带来的环境影响，Inex 决定与西得乐密切合作，设计并安装全新的无菌包装生产线，以使用更安全、更具可持续性、使用更便利的 PET 瓶包装 UHT 常温白奶。

#### 对环保的考量是决定采用 PET 包装的重要因素

##### 联系方式：

F&H Porter Novelli

电话: +49 (0) 89 12 175 147

sidel@fundh.de

## 媒体文章

为了帮助 Inex 更好地了解从纸盒装转向 PET 包装的好处，西得乐支持 Inex 对生产效果进行验证，还安排 Inex 参观类似设备的生产情况。Inex 首席执行官 Steven Dierickx 对此谈到：“西得乐是一家出色的合作伙伴。他们帮助我们各个角度进行分析，让我们清楚了解新生产线所能带来的好处。”在这其中，有几个关于 PET 材料特性的考量因素尤为重要：PET 不仅是生产保质期稳定的安全低酸产品的理想之选，而且还属于 100% 闭环可回收材料。此外，使用西得乐的 Aseptic Combi Predis™（一种采用瓶坯干法杀菌技术、集吹瓶-灌装-封盖多种工艺为一体的解决方案）生产产品，是更环保的方式。在生产过程中，包装瓶杀菌几乎无需用水，仅用很少量的化学制剂。

Inex 的新 PET 包装，使其 0.5 升和 1 升常温白奶（脱脂，全脂等）产品从众多传统纸盒包装中脱颖而出，显得独树一帜。白色 PET 瓶无需任何铝箔即可确保稳定的遮光效果，从而延长产品保质期，确保产品完整性。西得乐与瓶坯供应商紧密合作，保证瓶坯的注塑质量，并通过其独特的 B180 测试来验证瓶口和瓶盖的密封性，确保包装瓶在冰箱中躺放时不会有牛奶漏出。Steven Dierickx 认为：“新 PET 瓶含有至少 25% 的回收 PET 材料，比其他塑料（PE）瓶轻 20%，因此二氧化碳排放量也降低了 20%。”

### 发挥包装生产线的潜力提升无菌生产能力

西得乐食品品类业务开发经理 Sébastien Sergues 谈到：“最初，考虑到车间空间有限，客户倾向于采用特殊的生产线布局设计，并在生产设置中有一定的优化空间。因此，我们建议 Inex 将生产划分为在两个厂房内进行。”这样的结果就是，新 PET 生产线的生产流程分为两部分：一个车间专门进行吹瓶、灌装和贴标，另外一个厂房用于码垛、托盘裹包和运输管理，包装箱产品通过传送带在两个厂房之间传送。整个 PET 包装生产整线全部由西得乐制造，并采用了优化的生产线后段解决方案。

### 提前交付以满足市场对乳品的超额需求

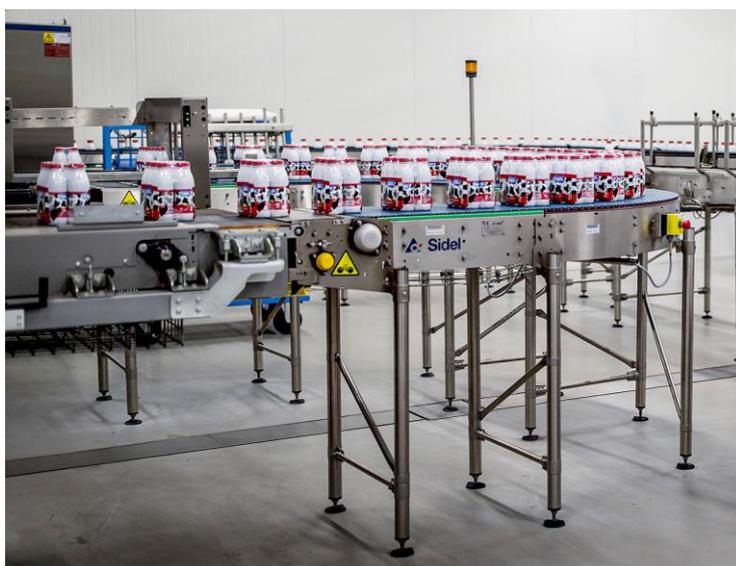
这条无菌生产线的量产生产原定于 2020 年 3 月中旬开始。不过，由于新冠疫情爆发，当地市场对乳品的需求迅猛增加，公司需要额外增加产量。Inex 与西得乐团队紧密协作，得以提前三周启动生产。Steven Dierickx 回忆说：“生产线提前快速完成产能爬



坡，意味着我们可以实现产能提升。这一成绩绝对离不开西得乐专家在现场和远程提供的给力支持。我们还共同找到了一种将生产班次从两班增加到三班的解决方案。”

新无菌 PET 包装生产线运行效率高，Inex 已接受了集中的操作培训以便更好的管理设备。该生产线还为未来的生产预留了可能性，可高度灵活处理不同的包装规格，而且可采用不同的包装方法，以便可以用 PET 瓶包装其他产品（如奶油）。

Steven Dierickx 最后谈到：“去年 10 月，比利时王妃参观了 Inex 工厂，以更多了解当地的可持续食品生产状况。她对可持续生产表现出极大的兴趣，并对我们的员工致以谢意。能够得到她的关注和反馈，我们感到由衷的自豪。”



## 媒体文章

编辑注：本文中的图片仅用作文章插图，请勿用于复制。如果本文没有附带高清图片拷贝，请向 F&H Porter Novelli 的 Elina Kresa 索取，联系方式如下。

-----  
媒体评论、广告和赞助事宜，请联系：

F&H Porter Novelli

咨询顾问 Elina Kresa

电话：+49 (89) 12 175 147

电子邮件：[sidel@fundh.de](mailto:sidel@fundh.de)

西得乐致力于饮料、食品、家居和个人护理用品包装业务，是 PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装设备和服务解决方案的全球领先供应商。

我们有近 170 年的丰富行业经验，专注于通过先进系统、生产线工程和创新技术方案来打造未来工厂，产品销往全球 190 多个国家/地区，装机数量超过 40000 台。我们遍布全球的 5500 多名员工，以饱满的热情，提供充分满足客户需求的解决方案，提升客户生产线、产品和业务**绩效**。

要帮助客户提升绩效，需要我们保持灵活性。客户面临的挑战在不断变化，我们要始终确保**理解**客户实际需求，努力契合客户的具体性能要求和可持续目标。为此，我们与客户沟通对话，了解客户市场、生产和价值链需求，根据客户需求提供解决方案。在此基础上，我们利用自身雄厚的技术知识和智能数据分析能力，保障客户设备的长期生产效率，充分发挥设备潜能。

我们将此称为“**Performance through Understanding**（协同理解，共创新绩）”。

要了解更多信息，敬请访问 [www.sidel.com/cn](http://www.sidel.com/cn)，也可**联系我们**。

